

Hebe- und Fördertechnik

- In allen Gewichtsklassen
- Für jeden Anwendungsfall

Anwendungen mit

- Kettenzügen
- Seilzügen
- Krane im Baukasten

- Prozesskrane
- Reinraumkrane
- Portalkrane
- kombinierte Anlagen

- Sonderanlagen

Systempartner für Heben,
Fördern und Automatisieren

A. P. Pfaff GmbH & Co. KG



Aindlinger Straße 7 • 86167 Augsburg • e-mail: info@pfaff-handling.de
www.pfaff-handling.de • Tel: 0821 74000 10 • Fax: 0821 74000 65

Brückenkrane

bis zu 60 Tonnen Traglast
in hervorragend moderner Technik
zu einem sehr guten Preis/Leistungsverhältnis



Prozesskrane in allen Gewichtsklassen
und für alle Anwendungen



Standard mit Frequenzregelung
und damit erhöhter Sicherheit

Prozess- und Sonderkrane

bis zu 250 Tonnen
Traglast auch als Mitfahrer



Halb-Portal-Krane



Portalkrane in jeder Ausführung - für unterschiedliche Aufgaben und Anwendungen



Kettenzüge

von 125 kg bis 5000 kg Traglast



Für alle Arten von Abhängungen
und Fahrwerken



Auch als Züge nach
BGV D 8 Plus oder BGV C 1



Sonderlösungen für alle
Arten von Hebevorgängen



Säulenschwenkkran

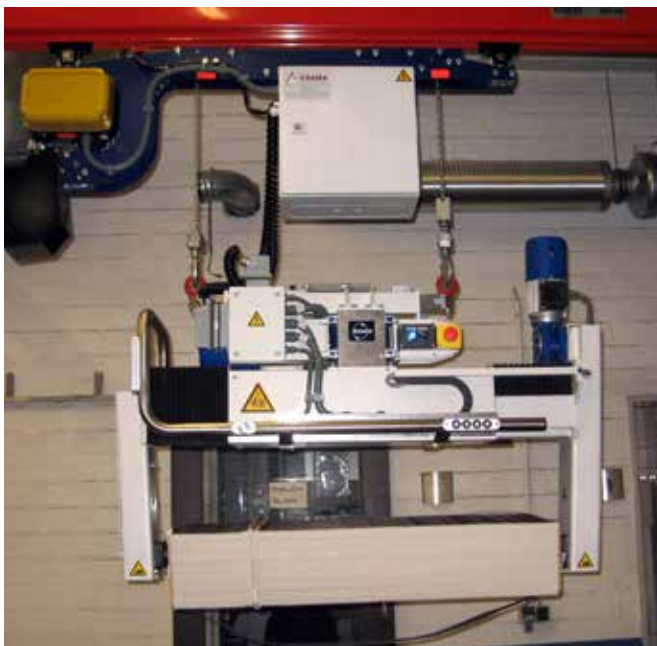


Ringbahnen und Kreisläufer



Wandschwenkkran

Reinraum-Krane



Zange
Aufhängung an Elektrokettenzug
mit synchronem Kettenablauf

Die Anlage ist an einer
Zweitträger-Krananlage
montiert



Anwendungen:

- Sammelhefter
- Klebebinder
- Off-Line-Anlagen
- Adressierlinien
- Sonderanwendungen

Lift- und Hebeanlagen aus eigener Fertigung



Lift integriert in
Stahlbühne



Transportanlage für Platten



Materialhebeeinrichtung
Antrieb über Elektroseilzug
oder -kettenzug